



# PRESTOL

## Smalto brillante per esterno

SCHEDA TECNICA n 5

### Proprietà e campi di impiego

PRESTOL è uno smalto a base di resine alchidiche modificate con olii pregiati, pigmenti resistenti alla luce, monocomponente, essiccante ad aria, a finitura lucida.

E' un prodotto di elevata qualità dotato un'ottima resistenza agli agenti atmosferici, all'azione dei raggi u.v., all'ingiallimento e caratterizzato da una elevata brillantezza.

I pigmenti impiegati non contengono composti di piombo, cromo o cadmio.

Presenta una estrema facilità di applicazione grazie all'ottima dilatazione e alla elevata pennellabilità.

Per le sue particolari proprietà PRESTOL è indicato per la manutenzione, nel settore edile, di manufatti in legno (infissi, porte, travicelli, persiane, sportelloni, tapparelle), in ferro (ringhiere, cancellate, infissi), pannelli sintetici e materie plastiche resistenti ai solventi.

### Preparazione dei supporti

\* Legno nuovo: scartare e stuccare dove necessario con STUCCO MX 80 sintetico a spatola oppure, per lavori in ambienti interni, con NEOSTUCCO procedendo per rasature successive.

Rispettivamente dopo 24 o 6 ore scartare le parti stuccate, spolverare e applicare una o più mani di pittura di fondo opaca NEOPAC in ambienti interni o di sottosmalto RIMAT in esterni.

\* Legno con vecchie verniciature: lavare la superficie con detergenti comuni, sciacquare, lasciare asciugare, scartare gli strati di vernice non aderenti, stuccare e levigare dove necessario, spolverare ed applicare una o più mani di sottosmalto RIMAT.

\* Macchinari industriali in ferro: sabbare preventivamente il supporto ed entro 24 ore applicare una o più mani di fondo anticorrosivo oleofenolico KROMOMARE o di fondo anticorrosivo plastico IRONSEA.

\* Metalli ferrosi in genere: dopo avere asportato accuratamente le tracce di ruggine e gli eventuali strati di calamina o di vecchie verniciature non aderenti, sgrassare il supporto con diluente dove necessario ed applicare sulle parti ossidate una mano di NOX convertitore di ruggine. Dopo 12 ore applicare una o più mani di fondo anticorrosivo oleofenolico KROMOMARE o di fondo anticorrosivo plastico IRONSEA.

\* Lamiera zincate e leghe leggere: accertarsi che il supporto sia ossidato (opacizzato) ed eliminare i sali di zinco affioranti, sgrassare e procedere quindi all'applicazione di una mano di fondo per lamiera zincate EPOXID.

### Applicazione

Preparazione

Mescolare con cura il prodotto prima dell'utilizzo.

Diluizione

Acquaragia.

A pennello

Prima mano: diluire al 5% in volume

Seconda mano: senza diluire o diluire al 3% - 5% in volume

Applicare incrociando le pennellate avendo cura di coprire uniformemente tutta la superficie.

A rullo

Senza diluire o diluito al 5% in volume.

Con pistola ad aria

Nel caso che la diluizione massima al 5% in volume non sia sufficiente per la funzionalità del macchinario usato si consiglia di utilizzare un preriscaldatore a 60° C.

Con pistola airless

Si ricorda che, a norma del D.Lgs. 161/2006 non sono ammesse diluizioni superiori a quelle previste dalla presente scheda tecnica con esclusione delle sole attività soggette a provvedimenti di autorizzazione alle emissioni in atmosfera ai sensi dell'art. 267 e seguenti del D.Lgs. 152/2006.

Applicare ad una temperatura compresa tra 5° e 30° C ed in presenza di una umidità relativa non superiore al 70% . La temperatura si riferisce all'aria, al supporto e al prodotto.

Non applicare in previsione di pioggia, brinate, gelate ed in presenza di forte umidità per evitare fenomeni di scarsa aderenza e di opacizzazione del prodotto.

Tra una mano e l'altra attendere almeno 24 ore (a 20° C e 60% di u.r.).

E' sconsigliato l'uso di diluente nitro per non incorrere in fenomeni di rimozione delle precedenti mani non nitroresistenti.

Se la seconda mano è applicata dopo 3 giorni dalla prima, scartare la superficie con carta abrasiva fine.

## Resa / Consumo

Per ottenere un buon risultato applicare almeno due mani di prodotto. In ogni caso è necessario il raggiungimento di uno spessore minimo del film secco di 100 micron.

Seguendo una corretta applicazione, con una mano di prodotto mediamente diluito, si possono coprire 14-16 m2 per litro secondo l'assorbimento del supporto.

## Caratteristiche chimico / fisiche

Peso specifico	1,00 -1,25 Kg/lit
Residuo secco	66% -76%
Viscosità	a 20° C in tazza Ford n. 4: 300 secondi media
Essiccazione	a 20° C e 60% di u.r. Fuori polvere: 3 ore - Al tatto: 6 ore - In profondità: 24 ore
Punto di infiammabilità	38° C
Aspetto del film	Lucido, 90<C<95 gloss (Gardner 60°)
Classificazione D.Lgs. 161/2006	Pitture per finiture e tamponature da interni/esterni per legno, metallo o plastica
Contenuto massimo di COV	390g/l (calcolo matematico sul prodotto pronto all'uso alla diluizione massima)

## Notizie e consigli

Colorazione	Vedi cartella colori. Sistema Tintometrico Colori&Colori.
Pulizia attrezzi	Per pulire pennelli e attrezzi usare acqua sapone.
Conservazione	Dopo l'uso richiudere accuratamente il barattolo e conservare in luogo fresco e asciutto lontano da fonti di calore.
Stoccaggio	La confezione originale idoneamente conservata mantiene inalterate le caratteristiche del prodotto per un periodo di almeno 36 mesi dalla data di produzione.
Confezioni disponibili	2,5 - 0,750 - 0,375 - 0,125 Litri.
Ambiente	Per la salvaguardia dell'ambiente, utilizzare completamente il prodotto e smaltire il barattolo secondo la normativa vigente.
Sicurezza	Il prodotto è infiammabile. Conservare fuori della portata dei bambini. Per altre informazioni consultare la scheda di sicurezza. Edizione 2009.1 Sostituisce e annulla l'edizione precedente.

*I dati e le notizie sopracitate sono desunti da nostri precisi studi ed esperienze. Non possiamo tuttavia assumerci alcuna responsabilità in senso generale dal momento che gli usi dei prodotti e le modalità di applicazione sono al di fuori del nostro controllo. Ci riserviamo inoltre il diritto di apportare tutte le modifiche che riterremo opportune per il miglioramento del prodotto o per l'adeguamento dello stesso a nuove normative inerenti la sicurezza, nonché di modificare le confezioni. Si consiglia in ogni caso di voler regolare l'applicazione dei nostri prodotti in base alla natura e alle condizioni del supporto da trattare esaminando la idoneità del prodotto mediante prove campione. Il nostro ufficio tecnico è a completa disposizione per eventuali chiarimenti.*



### **COLORIFICIO BRANDINI s.r.l.**

Via P.Fanfani, 71 - 50127 FIRENZE - Italia

Tel. 055451290 - 055450715 Fax 055454389

www.brandinicolor.com

E-mail: info@brandinicolor.com