



PAK

Smalto inodore acrilico ad essiccazione rapida

SCHEDA TECNICA n 4

Proprietà e campi di impiego

PAK è uno smalto inodore a base di resine acriliche autoreticolanti in dispersione acquosa, resine alchidiche idrodiluibili e pigmenti pregiati resistenti alla luce, monocomponente, essiccante ad aria, a finitura lucida o satinata.

La particolare combinazione delle resine e dei pigmenti conferiscono al prodotto una elevatissima aderenza al supporto, una notevole elasticità, un'ottima resistenza agli agenti atmosferici ed una eccellente stabilità di tinta.

Il prodotto non rientra tra i preparati pericolosi soggetti a relativa etichettatura. In particolare i pigmenti utilizzati non contengono composti di piombo, cromo o cadmio.

Dal punto di vista dell'applicazione presenta un'ottima pennellabilità, una eccellente dilatazione ed una elevata copertura.

PAK è uno smalto di alta qualità, non infiammabile, inodore e pertanto particolarmente indicato per verniciare in ambienti chiusi o poco areati (appartamenti, ospedali, scuole, uffici e locali aperti al pubblico).

Per le sue particolari caratteristiche PAK può essere applicato su tutte le superfici sia in ambienti interni che esterni. E' indicato per finiture di pregio su legno, ferro, plastica, lamiera zincate, alluminio e leghe leggere, PVC, plastica e pannelli sintetici.

Preparazione dei supporti

- * Legno nuovo: scartare e stuccare dove necessario con NEOSTUCCO procedendo per rasature successive. Dopo 6 ore scartare le parti stuccate, spolverare e applicare una o più mani di fondo riempitivo universale PAKITE.
- * Legno con vecchie verniciature: lavare la superficie con detergenti comuni, sciacquare, lasciare asciugare, scartare gli strati di vernice non aderenti, stuccare e levigare dove necessario, spolverare ed applicare una o più mani di fondo riempitivo universale PAKITE.
- * Metalli ferrosi in genere: dopo avere asportato accuratamente le tracce di ruggine e gli eventuali strati di calamina o di vecchie verniciature non aderenti, sgrassare il supporto dove necessario ed applicare sulle parti ossidate una mano di NOX convertitore di ruggine. Dopo 12 ore applicare una o più mani di fondo specifico.
- * Lamiera zincate e leghe leggere: accertarsi che il supporto sia ossidato (opacizzato) ed eliminare i sali di zinco affioranti, sgrassare se necessario e applicare una mano di fondo riempitivo universale PAKITE.

Applicazione

| | |
|---------------------|---|
| Preparazione | Mescolare con cura il prodotto prima dell'utilizzo. |
| Diluizione | Acqua potabile. |
| A pennello | Prima mano: diluire al 15% - 20% in volume. Seconda mano: diluire al 15% in volume. Applicare incrociando le pennellate avendo cura di coprire uniformemente tutta la superficie. |
| A rullo | Prima mano: diluire al 15% - 20% in volume. Seconda mano: diluire al 15% in volume. |
| Con pistola ad aria | Diluire al 30% - 40% in volume. |

Applicare ad una temperatura compresa tra 5° e 30° C e in presenza di una umidità relativa non superiore al 70% . La temperatura si riferisce all'aria, al supporto e al prodotto.

Se l'applicazione avviene all'esterno, non applicare in previsione di pioggia, gelo, brina o di umidità elevata e, dopo l'applicazione, proteggere le superfici verniciate per almeno 24 ore (a 20° C e 60% di u.r.).

La presenza di forte umidità oltre che allungare i tempi di essiccazione determina una maggiore opacità del film secco.

Tra una mano e l'altra attendere almeno 4 ore (a 20° C e 60% di u.r.).

Resa / Consumo

Per ottenere un buon risultato applicare almeno due mani di prodotto. In ogni caso è necessario il raggiungimento di uno spessore minimo del film secco di 100 micron.

Seguendo una corretta applicazione, con una mano di prodotto mediamente diluito, si possono coprire 14-16 m2 per litro secondo l'assorbimento del supporto.

Caratteristiche chimico / fisiche

| | | |
|---|---|-----------------------------|
| Peso specifico | Lucido: 1,04 - 1,23 Kg/Lt | Satinato: 1,03 - 1,36 Kg/Lt |
| Residuo secco | Lucido: 50% medio | Satinato: 54% medio |
| Temperatura minima per la formazione del film | 0° C | |
| Viscosità | a 20° C in tazza Ford n. 4: non determinabile | |
| Essiccazione | a 20° C e 60% di u.r. Fuori polvere: 30 minuti Al tatto: 1 ora In profondità: 12 ore | |
| Aspetto del film | Lucido 85<C<90 gloss Satinato 25<C<30 gloss (Gardner 60°) | |
| Classificazione D.Lgs. 161/2006 | Pitture per finiture e tamponature da interni/esterni per legno, metallo o plastica | |
| Contenuto massimo di COV | 100 g/l (calcolo matematico sul prodotto pronto all'uso alla diluizione minima) | |

Notizie e consigli

| | |
|------------------------|--|
| Colorazione | Vedi cartella colori. Sistema Tintometrico Colori&Colori. |
| Pulizia attrezzi | Per pulire pennelli e attrezzi usare acqua subito dopo il termine dell'applicazione. |
| Conservazione | Dopo l'uso richiudere accuratamente il barattolo senza aggiungere acqua. Conservare in luogo fresco e asciutto ad una temperatura superiore a 5° C. Proteggere dal gelo. |
| Stoccaggio | La confezione originale idoneamente conservata mantiene inalterate le caratteristiche del prodotto per un periodo di almeno 24 mesi dalla data di produzione. |
| Confezioni disponibili | 2,5 - 0,75 - 0,375 Litri. |
| Ambiente | Per la salvaguardia dell'ambiente, utilizzare completamente il prodotto e smaltire il barattolo secondo la normativa vigente. |
| Sicurezza | Conservare fuori della portata dei bambini. Per altre informazioni consultare la scheda di sicurezza. Edizione 2010.1 Sostituisce e annulla l'edizione precedente. |

I dati e le notizie sopracitate sono desunti da nostri precisi studi ed esperienze. Non possiamo tuttavia assumerci alcuna responsabilità in senso generale dal momento che gli usi dei prodotti e le modalità di applicazione sono al di fuori del nostro controllo. Ci riserviamo inoltre il diritto di apportare tutte le modifiche che riterremo opportune per il miglioramento del prodotto o per l'adeguamento dello stesso a nuove normative inerenti la sicurezza, nonché di modificare le confezioni. Si consiglia in ogni caso di voler regolare l'applicazione dei nostri prodotti in base alla natura e alle condizioni del supporto da trattare esaminando la idoneità del prodotto mediante prove campione. Il nostro ufficio tecnico è a completa disposizione per eventuali chiarimenti.



COLORIFICIO BRANDINI s.r.l.

Via P.Fanfani, 71 - 50127 FIRENZE - Italia

Tel. 055451290 - 055450715 Fax 055454389

www.brandinicolor.com

E-mail: info@brandinicolor.com